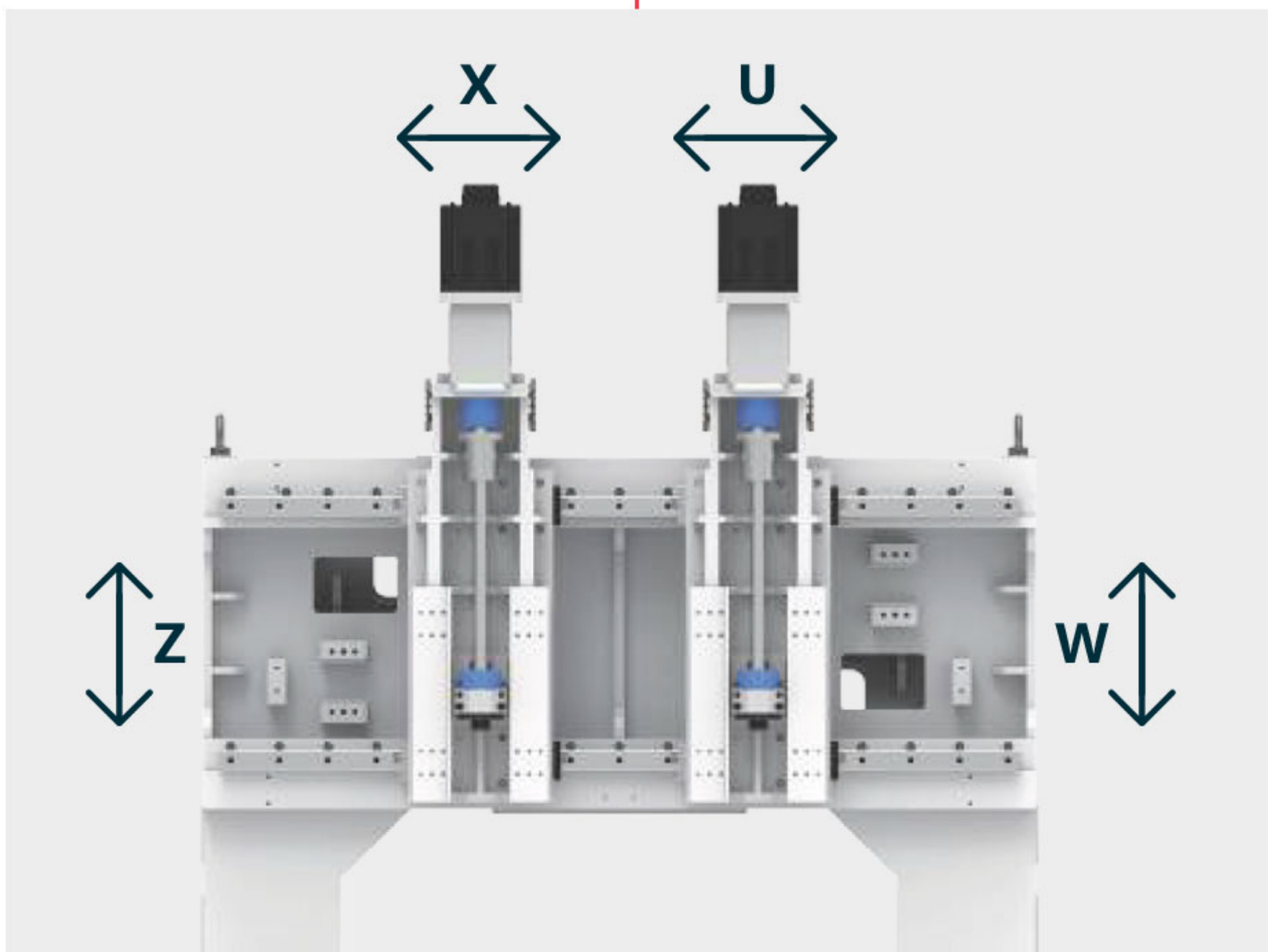


KÖPRÜ TİPİ İKİ İŞ MİLLİ (KAFALI) CNC DİK İŞLEME MERKEZİ

E 185DV



KOMPAKT İŞLEME MERKEZİ E 185DV

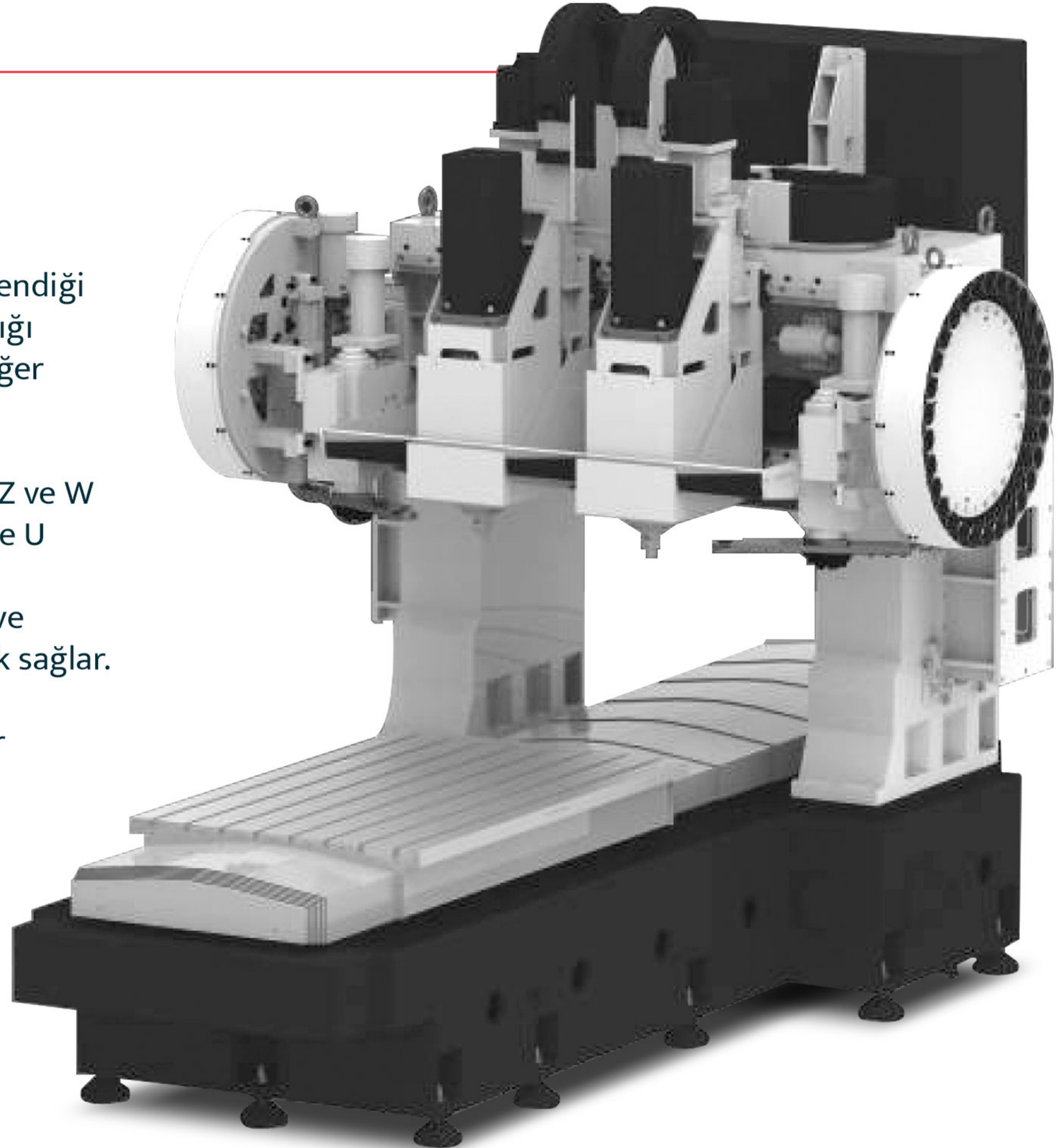
Uzun parçaların işlenmesi için tasarlanan E-185DV modeli, 40 konik iki kafalı köprü tipi dik işleme merkezidir.



İki iş parçası aynı anda işlendiği için bir makinenin kapladığı alanda iki makineye eşdeğer üretim yapılır.

İki iş milli yapısıyla, dikey Z ve W eksenlerinde ve yatay X ve U eksenlerinde birbirinden bağımsız hareket, tahrik ve kontrol işlemlerine olanak sağlar.

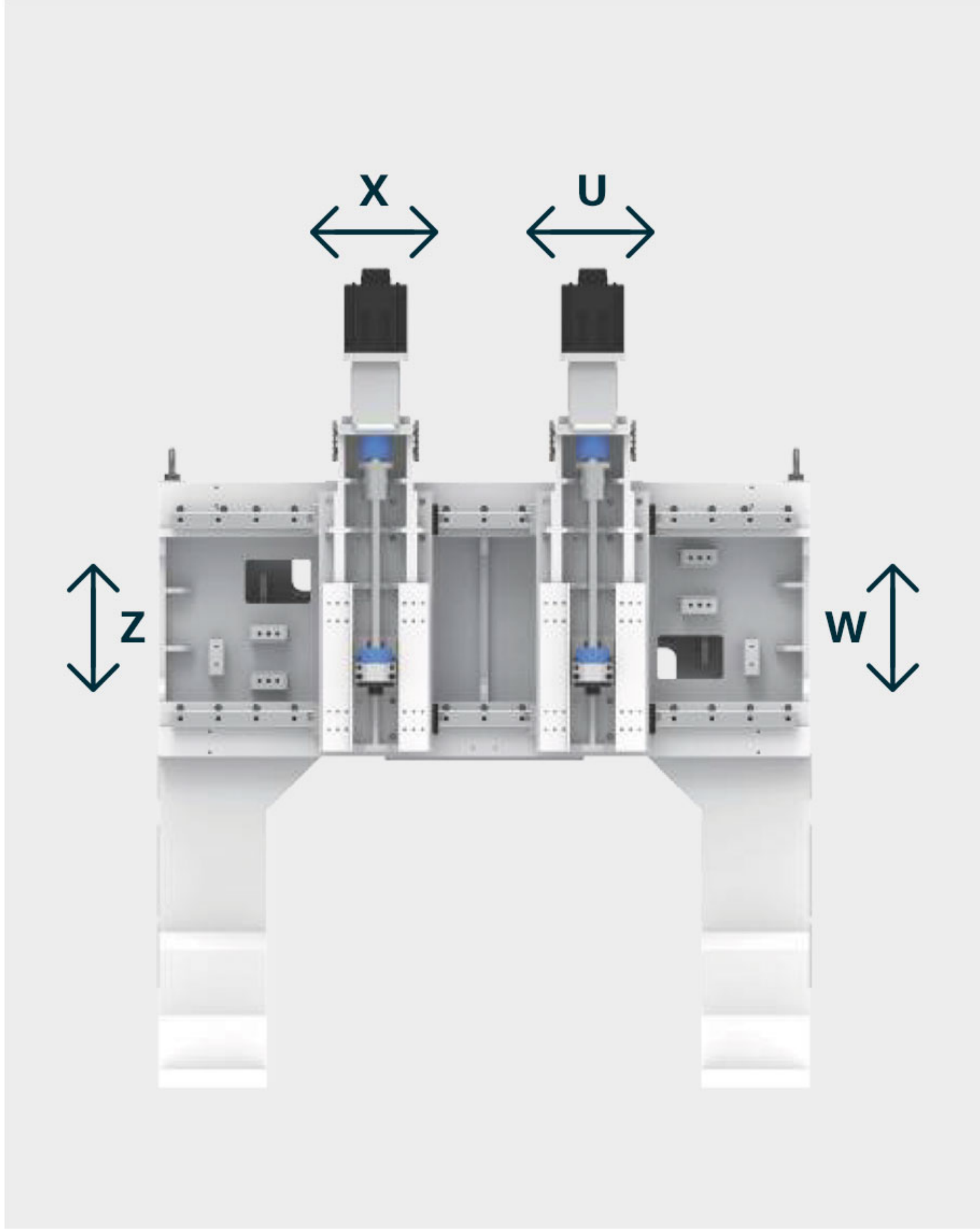
Bu sayede, tek seferde bir işlemde iki ürün üretir.



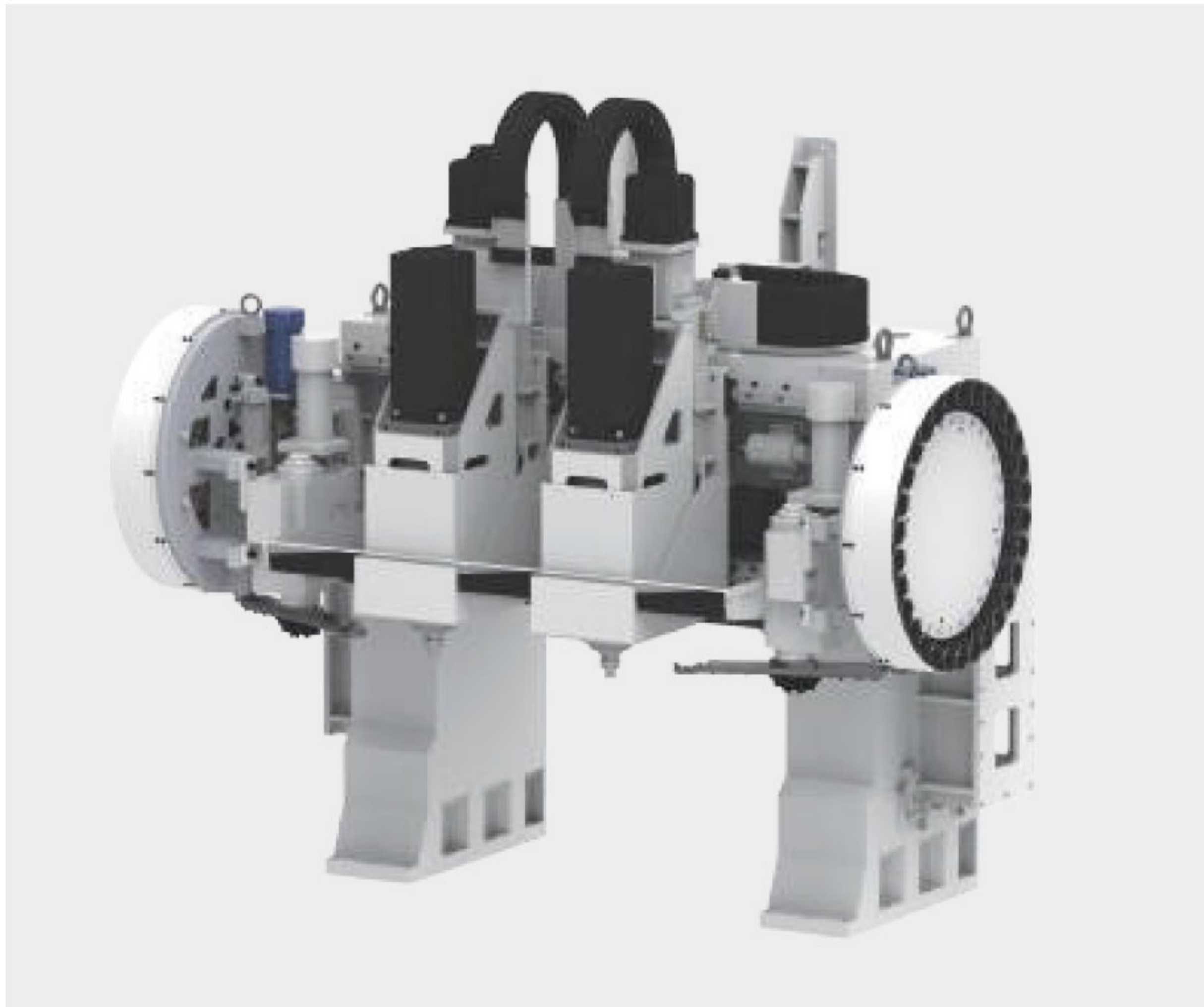
KÖPRÜ TİPİ İKİ İŞ MİLLİ (KAFALI) CNC DİK İŞLEME MERKEZİ

E 185DV

Yapısal Özellikler



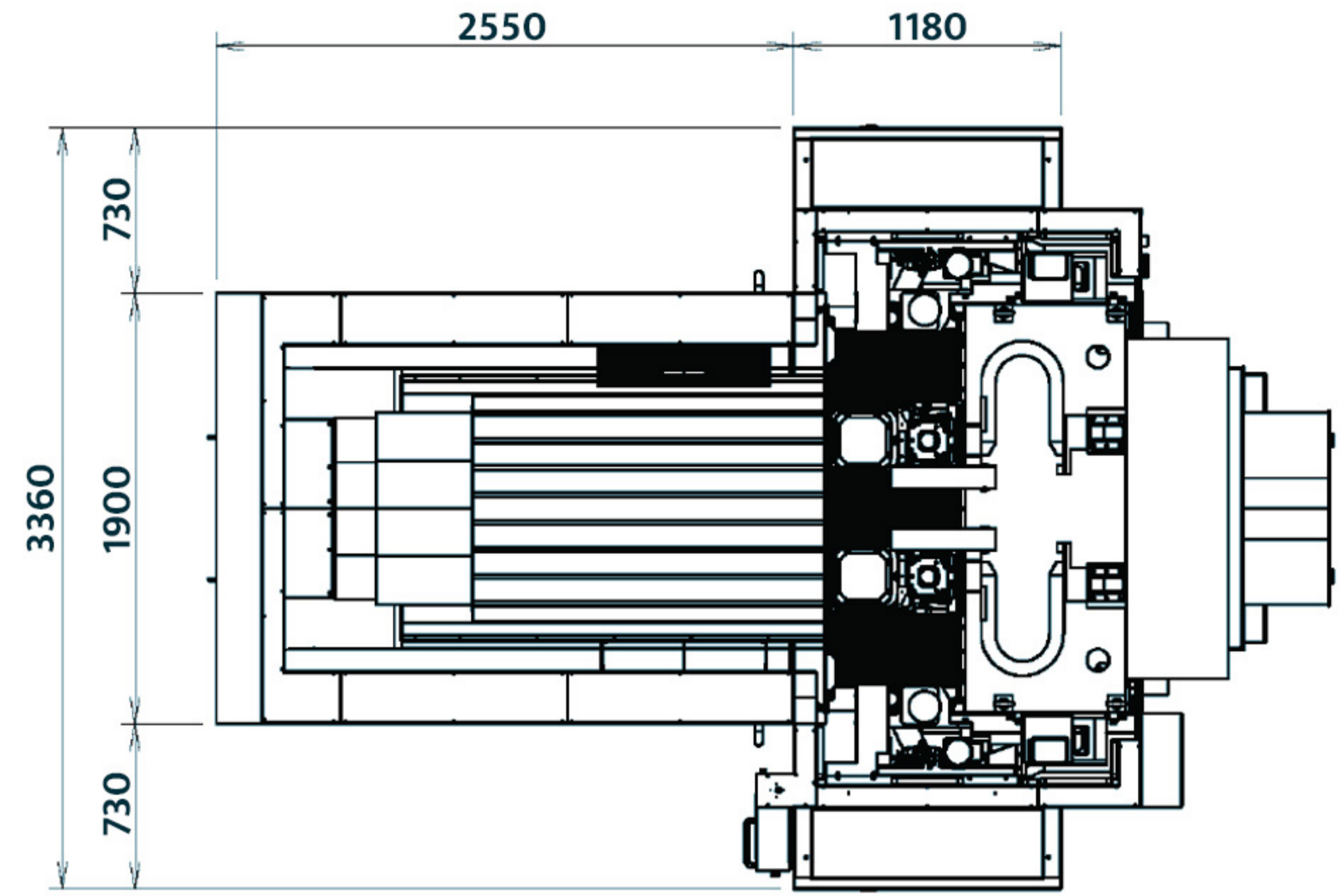
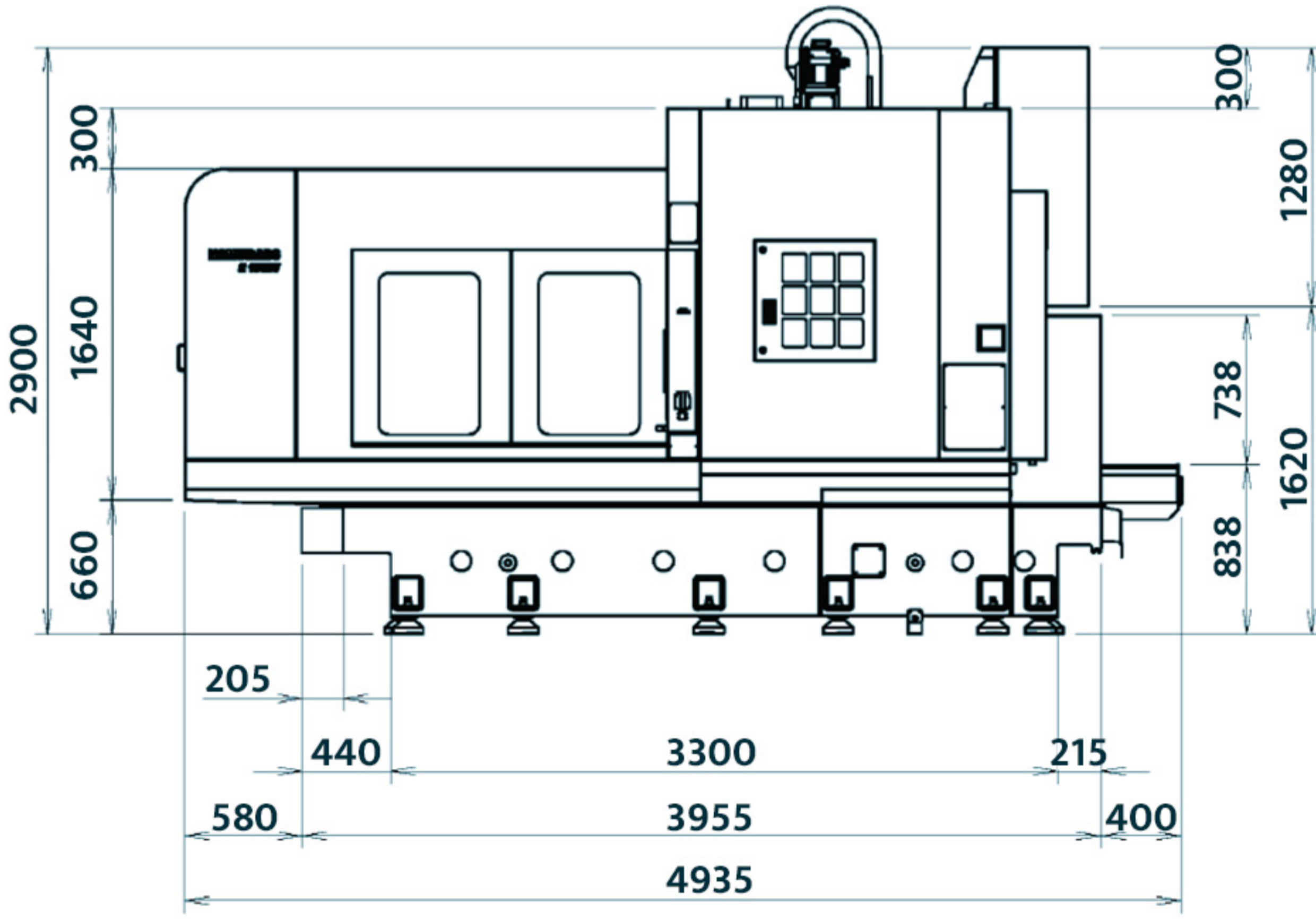
- 2 iş mili ve 2 ATC sayesinde üretim verimliliğini artırır.
- Tek iş millî işleme merkezine göre toplam yatırım maliyetinden ve alandan tasarruf sağlar.
- İş gücü verimliliğini artırır.



Çift Kolonlu Köprü Tipi Dik İşleme Merkezi

- Dikey işleme yapısı sayesinde istikrarlı bir işleme kalitesi sağlıyor.
- Her biri 30 adet takım kapasitesine sahip iki ATC (Takım Değişirme Sistemi), verimliliği artıracak şekilde tasarlandı.

Tezgah Ölçüleri



Teknik Özellikler

İş Mili Sayısı	2 adet
KAPASİTE	
X ve U Eksenleri Kursu	520 mm / 520 mm
Y Eksenı Kursu	1.850 mm
Z ve W Eksenleri Kursu	400 mm / 400 mm
Tabla Yüzeyi ile İş Mili Alnı Arasındaki Maks.-Min. Mesafe	820 mm - 420 mm
İş Mili Merkezlerinin Birbirlerine Mesafesi	400 mm (ops. 600 mm)
EKSEN HIZLARI	
Pozisyonlama Hızı (X / U / Y / Z / W) (m/dk)	X 48 / U 48 / Y 36 / Z 48 / W 48
Kesme İlerlemesi	20 m/dk
OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME ÜNİTESİ (2 ADET)	
Takım Değişime Sistemi, En Kısa Yön - Random	Twin Arm
Magazin Takım Kapasitesi	2X 30 adet
İş Mili ve Takım Koniği / Maksimum Takım Çapı	BT40 / Ø78 mm
İŞ MİLİ	
Maksimum Devir	12.000 dev/dak (15K dev/dk ops.)
İş Mili Motoru Maksimum Güç	15 kW
MAKİNA BOYUTLARI	
Taban Alanı	3.360 mm X 4.935 mm
Ağırlık	12.000 kg
NC Kontrol	Mitsubishi M80

